



CEMENTO BLANCO

El cemento ideal para uso arquitectónico y ornamental.

El **CEMENTO BLANCO** es producido bajo un estricto control de calidad, empleando materia prima seleccionada, de tal forma que el cemento no contenga hierro u otros minerales que le provean color al cemento. Lo anterior permite que con la adición de pigmentos al **CEMENTO BLANCO** durante su aplicación se pueda obtener una amplia gama de colores, acentuando el color y la textura de los agregados.



APLICACIONES

Además del uso ornamental para el que está especialmente diseñado, el **CEMENTO BLANCO** puede utilizarse en la construcción de todo tipo de elementos o estructuras de concreto simple o armado, al presentar las mismas propiedades de desempeño que los cementos grises. Por su brillantez, el **CEMENTO BLANCO** suele aplicarse en acabados artísticos de gran lucimiento.

Es compatible con todos los materiales de construcción convencionales logrando excelentes resultados en la construcción tradicional de: pisos, firmes, castillos, trabes, zapatas, losas, columnas, etc.

CARACTERÍSTICAS

ESPECIFICACIONES MECÁNICAS	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADOS	UNIDADES	CONDICIÓN ESPECIFICADA EN LA NORMA RESPECTIVA
Resistencia a compresión a 3 días	NMX-C-061	20	N/mm ²	Valor mínimo esperado
Resistencia a compresión a 28 días	NMX-C-061	30	N/mm ²	Valor mínimo esperado
ESPECIFICACIONES FÍSICAS	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADOS	UNIDADES	CONDICIÓN DEL RESULTADO
Tiempo de fraguado inicial	NMX-C-059	45	Minutos	Valor promedio
Tiempo de fraguado final	NMX-C-059	600	Minutos	Valor promedio
Expansión en autoclave	NMX-C-062	0.8	%	Valor máximo esperado
Contracción en autoclave	NMX-C-062	0.2	%	Valor mínimo esperado
ESPECIFICACIONES ESPECIALES	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADOS	UNIDADES	CONDICIÓN DEL RESULTADO
Blancura	NMX-C-414	70	%	Valor mínimo esperado

VENTAJAS

- Por su óptima proporción de materiales y la aplicación de un control de calidad estricto, el CEMENTO BLANCO tiene las propiedades de producir mezclas de excelente trabajabilidad, plasticidad y cohesividad, lo que evita la segregación de la mezcla y ayuda a minimizar el sangrado, por lo que el concreto puede ser manejado y colocado con mayor facilidad, proporcionando elementos más durables. Por su bajo contenido de álcalis en su composición química es factible utilizar agregados reactivos como vidrio volcánico o rocas que normalmente reaccionan con los álcalis del cemento.

El CEMENTO BLANCO, puede ser combinado con otros ingredientes como los son arenas, gravas, fibras, pigmentos y demás aditivos para mejorar el comportamiento de las distintas mezclas que se diseñen para su aplicación.

El CEMENTO BLANCO, reúne los atributos de belleza estética, resistencia, funcionalidad y versatilidad.

MODO DE EMPLEO



La preparación es sencilla, siga los siguientes pasos:

1. Utilizar una superficie dura y limpia para realizar la mezcla.
2. Mezclar el cemento con arena, grava y agua libre de impurezas.
3. Coloque la mezcla dentro del molde o cimbra y desaloje al aire atrapado, vibrando o varillando.
4. Utilice algún método de curado para mantener hidratado el concreto.

- Para la elaboración de concreto las proporciones recomendadas son:

APLICACIÓN	CEMENTO Bulto 50 kg	GRAVA Bote o Cubeta de 19 L	ARENA Botes	AGUA Botes
Muros y pisos	1	8.5	8.0	3.0
Castillos y dalas	1	6.5	5.5	2.5
Losas y zapatas	1	5.5	4.0	2.0
Columnas y techos	1	4.5	3.5	1.5

Estas mezclas proporcionan un concreto de revenimiento de 10 cm. Si se requiere de una mayor trabajabilidad es necesario añadir agua y cemento en una proporción de 1 bote de agua por un bote de cemento, hasta obtener la trabajabilidad deseada.



RECOMENDACIONES

Para el buen uso del cemento:

- 1 Para asegurar buenos resultados es recomendable seleccionar agregados duros, de tamaño adecuado y limpios (libres de materia orgánica, arcillas, grasas, aceites, azúcares, melazas, etc.).
- 2 Si la mezcla es manual, se recomienda integrar los materiales en una superficie limpia y no absorbente.
- 3 Mezcle las cantidades de agregados, agua, cemento y aditivos en las proporciones establecidas para el nivel de resistencias deseado.
- 4 Coloque la mezcla de manera uniforme dentro del molde o de la cimbra previamente tratados con algún desmoldante y a través de vibrado o varillado, desaloje el aire atrapado dentro de la mezcla y consolídela.
- 5 Mantener la mezcla dentro del molde hasta que alcance la resistencia que permita retirar la cimbra o el molde.
- 6 Mantener durante los primeros 7 días húmedo el concreto protegiéndolo de la evaporación del agua y utilizando los métodos de curado disponibles o recomendados por las buenas prácticas de construcción.

Para el manejo de los sacos:

- 1 Almacene los sacos en un lugar cerrado, limpio y libre de humedad.
- 2 Almacénelos de tal forma que los primeros sacos que entran sean los primeros que salgan del almacén.
- 3 Evite colocarlos en superficies disperejas que puedan romperlos.
- 4 Maneje con cuidado los sacos al momento de moverlos, transportarlos y protéjalos de objetos que puedan causar su rotura (varillas, clavos, puntas de maderas, etc.).
- 5 No los coloque directamente sobre el piso, utilice una tarima o algo similar.
- 6 Evite que los sacos se mojen.



Para más información:
www.cemexmexico.com
Contáctanos:
unaduda.extra@cemex.com
01800 ENCEMEX (3623639)



Construyendo un mejor futuro

